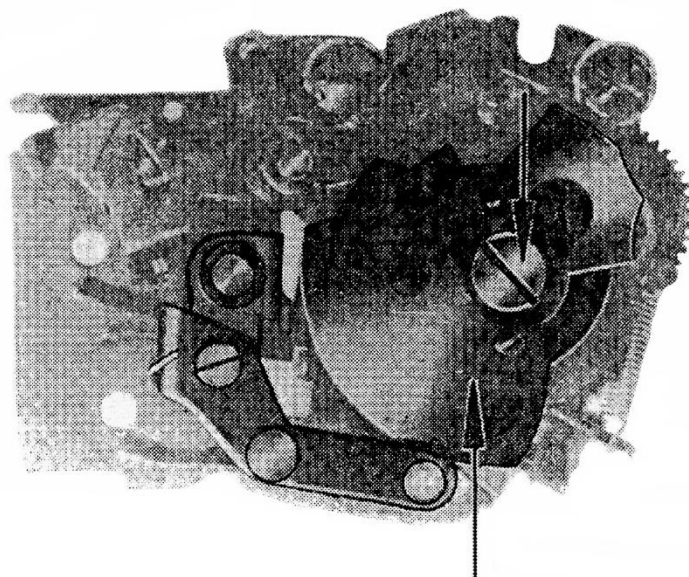
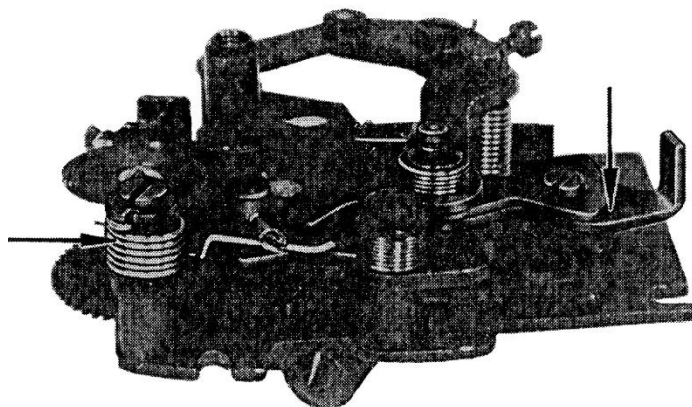


3.2.3 Montáž páky pro krátké časy G 43, páky B 4009 a časovací vačky G 41

Zatlačte páku pro krátké časy G 43 na osu. Nasadte torzní pružinu 4002 s pouzdem a přišroubujte ji šroubem 4006 tak, aby dlouhé rameno pružiny bylo mezi šroubkem bez hlavy (*červíkem*) a pákou pro krátké časy.

Na osu páky pro krátké časy nasadte torzní pružinu 4010, umístěte páku B 4009, upravte výškovou vůli pomocí distančních podložek a zajistěte pojistným kroužkem Bz 1,5 DIN 6799 (*česky segerovkou*).

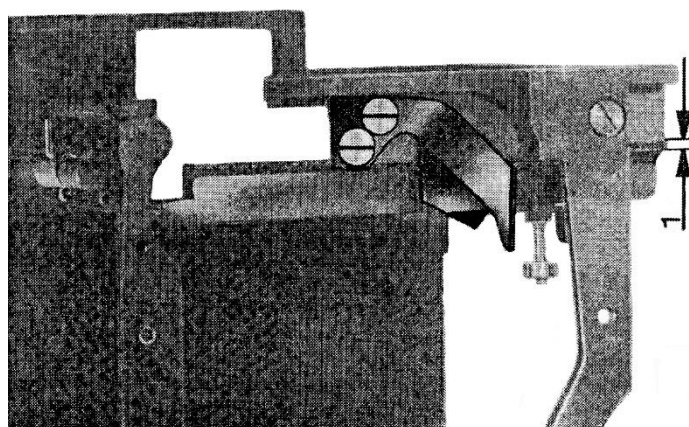
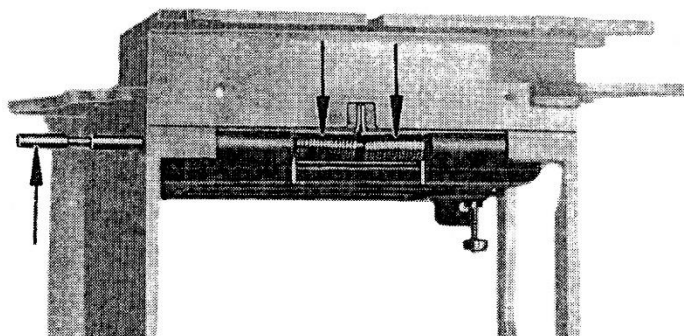
Vyklopte namontovanou páku. Nasadte časovací vačku G 41, nastavte výšku pomocí distančních podložek 4007 a utáhněte šroubem 4008. Vačkou musí být možné snadno pohybovat.



3.3 Montáž držáku zrcadla G 141

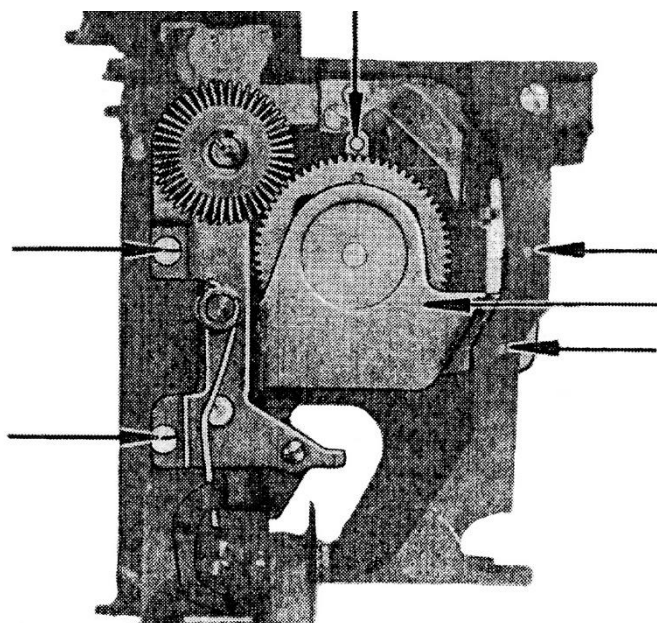
Vložte osu držáku zrcadla 140 01 z levé strany nosníku. Držák zrcadla zasuňte do podpěry. Zasuňte osu do poloviny válečku závěsu držáku zrcadla. Na osu nasad'te torzní pružiny 140 02 a 140 03 a každou z nich napněte o 1/2 otáčky. Zatlačte osu do koncové polohy.

Seřid'te boční přídržnou pružinu 140 11 s držákem zrcadla tak, aby držák zrcadla měl v horní poloze vůli 1 mm.

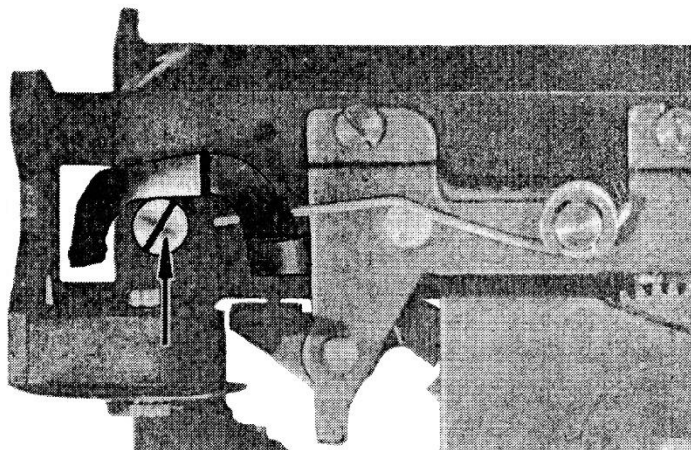


3.3.1 Montáž destičky (mechanismus zvedání zrcadla) G 125

Přišroubujte desku G 125 (na straně mechanismu závěrky) k zadní nosné desce pomocí dvou šroubů M 1,7 x 2,5 DIN 84. Unašeč zrcadla musí být proti horní části držáku zrcadla kolmý. Ujistěte se, že je deska přitlačena směrem dozadu a dolů a že jsou do obou předních otvorů pro šrouby provizorně zašroubovány šrouby M 1,7 x 3.



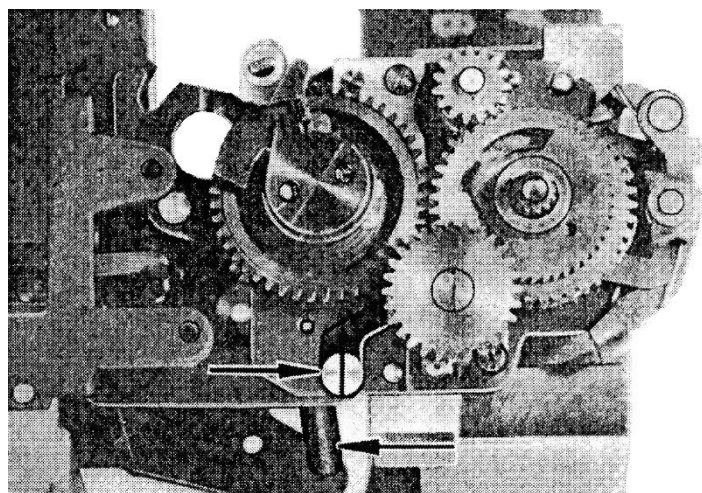
K 3.3.1 Natahovací páka G 128 desky G 125 se musí rychle pohybovat a klouzat po stěně odlitku. Spodní konec páky se musí dotýkat dorazového šroubu 140 10, v případě potřeby jej seřídíte.



3.4 Montáž mechanismu závěrky G 90

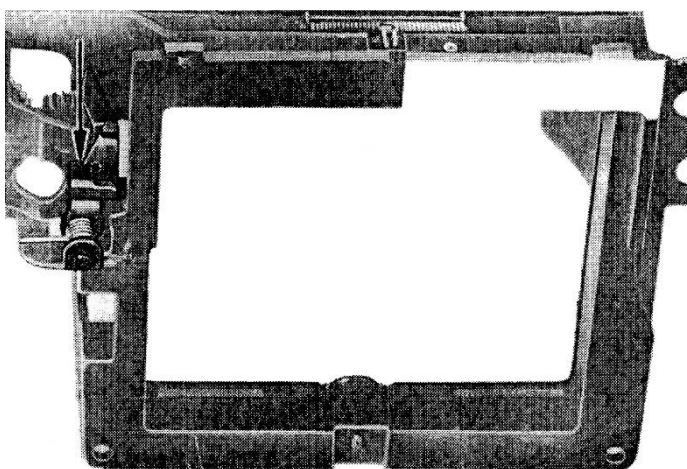
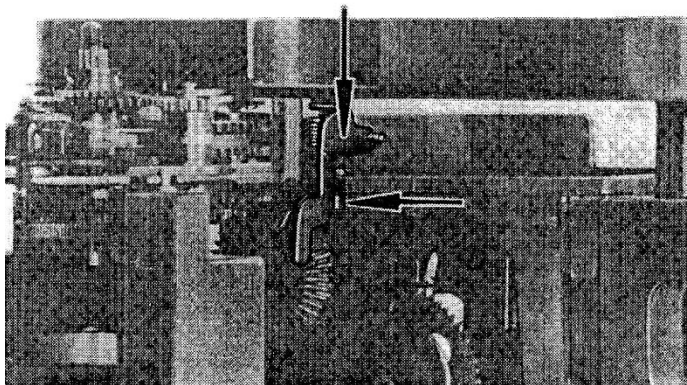
3.4 a Nalepte podložku 183000–6513 na nosnou lištu v otvoru pro mechanismus závěrky, vložte nosič do montážního zařízení A 1178 a zajistěte jej.

Vložte váleček 2001 do spodního nosníku. Umístěte mechanismus závěrky G 90 na šablonu a zajistěte jej zajišťovacími kolíky. Zvýšenou pozornost věnujte vzájemnému záběru kuželových ozubených kol a poloze unašeče základny zrcátka. Příliš velkou svislou vůli válečku upravte podložkou 183000–3306.

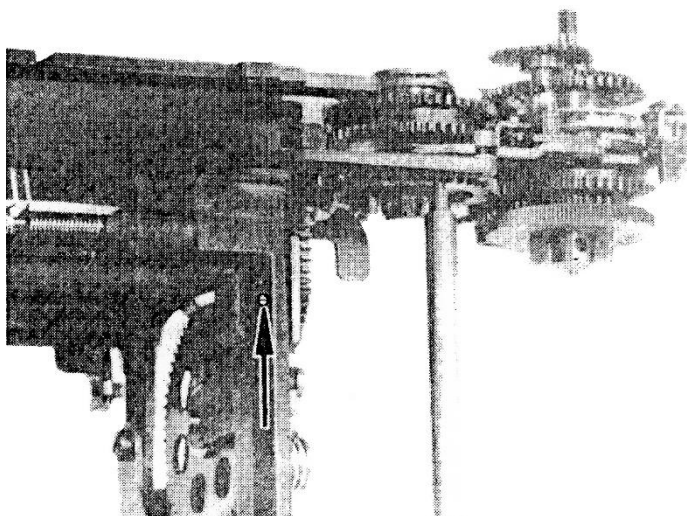


Umístěte opěrnou páku 2008 na desku mechanismu závěrky tak, aby její roh byl nad počítacím ozubeným kolečkem, a lehce ji přišroubujte šroubem M 1,7 x 4 DIN 84.

3.4 b Na osu přitlačné páky G 85 nasadíte jednu podložku 155000-27 a našroubujete matici M 2 DIN 546, zasunete ji do otvoru s drážkou v nosiči a mechanismu závěrky a lehce zašroubujete klíčem na matici s drážkou. Vložte pružný konec přitlačné páky do vybrání nosiče. Nasadíte zajišťovací můstek A 1178/2 z montážního přípravku a zajistíte osu přitlačné páky v otvoru. Utáhněte matici s drážkou přitlačné páky a šroub M 1,7 X 4 DIN 84. Zašroubujte červík přitlačné páky, dokud se natahovací páka nepřesune z desky na konec přitlačné páky. Šroub nalakujte.

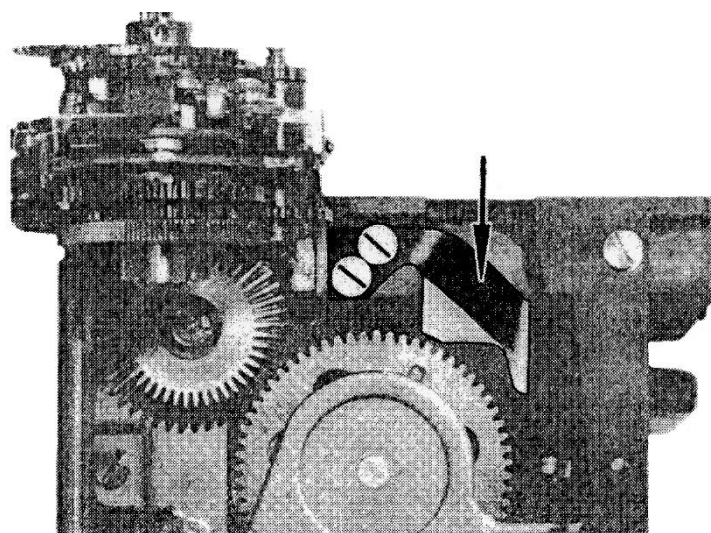


3.4 c Seřizovací šroub na pravé zadní nosné liště nastavte tak, aby při natahování závěrky byl zajištěn čistý chod s co největší hloubkou záběru zubů od závěrky k desce. Seřizovací šroub zalakujte.

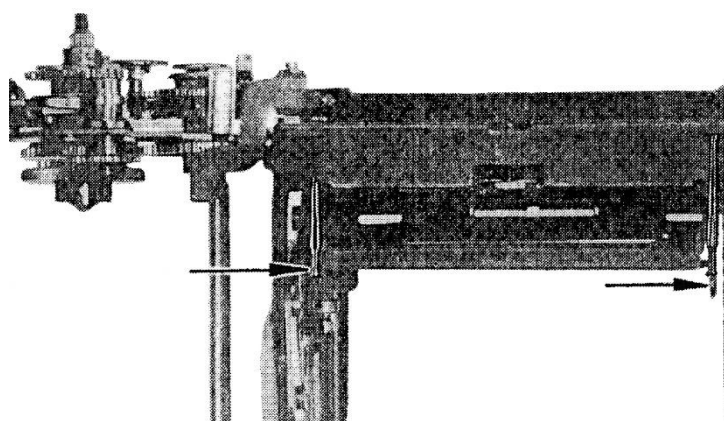
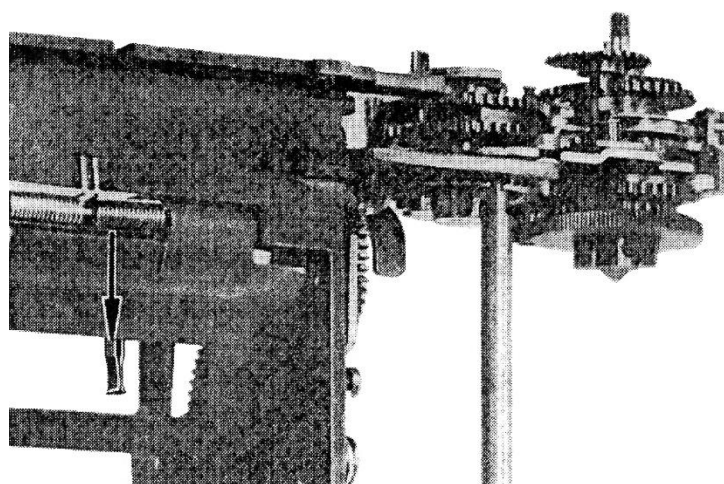


3.4 d Natáhněte závěrku. Přitom dbejte na to, aby byla pružina aretace základny zrcátka 140 11 dokonale odtlačena hnací pákou desky G 125, než se základna zrcátka vyklopí z horního kontaktu.

Hnací páka se musí také správně vracet. V případě potřeby je třeba znovu seřídit pružinu aretace základny zrcátka.

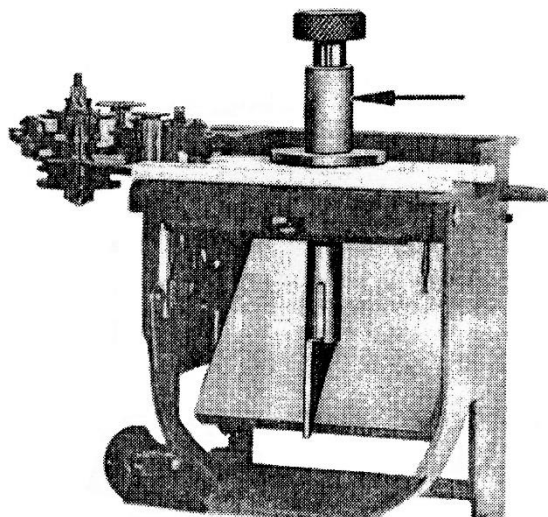


3.4 e Při natahování závěrky musí být základna zrcadla zasunuta do zajišťovací západky desky a mezi základnou zrcadla a zajišťovací západkou musí být vůle asi 1 mm. Při spuštění přitlačné páky musí dojít k uvolnění hnací páky desky G 125, čímž se základna zrcátka uvolní ze své aretované polohy a zapadne nahoru do brzdných pružin základny zrcátka. Hloubku zapadnutí aretační západky lze nastavit stavěcím šroubem 10302. Levá a pravá brzdná páka základny zrcátka musí zapadnout do brzdných pružin tak, aby se brzdné pružiny nepohybovaly do stran. V případě potřeby je upravte.



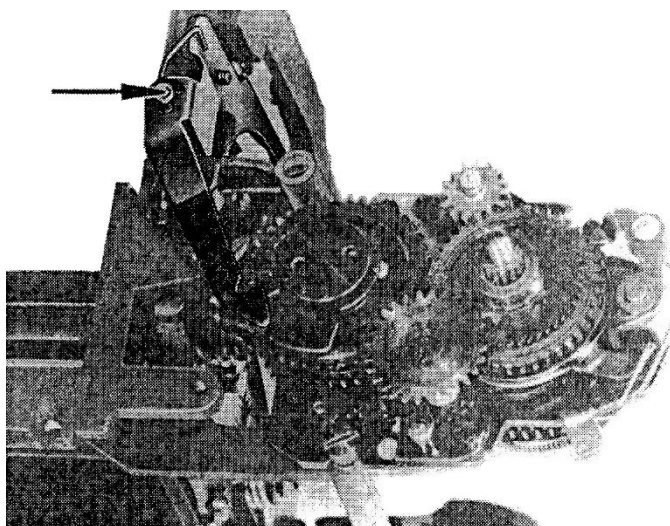
3.4.1 Nastavení základny zrcadla

Natáhněte závěrku, zasuňte nastavovací desku L 1552 /1 do základny zrcadla. Zajistěte seřizovací měrku L 1552 kolíkem v opěrných otvorech a nastavte správnou polohu zrcadla $46^{\circ} 30'$ seřízením matice s drážkou na spodní straně základny zrcadla pomocí klíče na matice s drážkou. Matici s drážkou zalakujte.



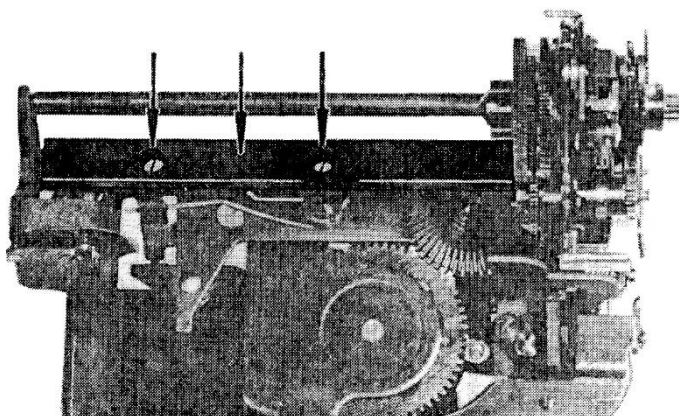
3.5 Montáž spouštěcí páky 2014

Osu 2012 zašroubujte do nosiče pomocí nástrčného klíče. Nasad'te uvolňovací páku 2014 s torzní pružinou 2013 na osu a zajistěte ji Bz-podložkou (česky segrovkou). Do páky zvenčí zašroubujte červík M 1,7 x 3 DIN 551, nasad'te torzní pružinu na hranu nosiče a krátké rameno pružiny nasad'te na uvolňovací páku. Natáhněte závěrku! Uved'te horní kolečko závěrky do koncové polohy, nechte uvolňovací páku zaskočit a nastavte červík tak, aby uvolňovací páka zapadla do přídržného výstupku horního kolečka závěrky z 2/3. Zalakujte červík!



3.6 Montáž plechu chránícího před světlem 2009, kluzného plechu 2017 a krytu 2018

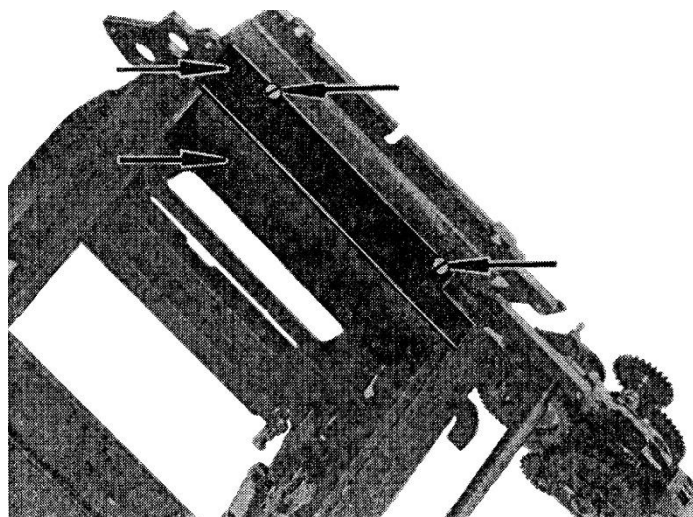
3.6 a Na vnější straně pravého nosníku zašroubujte dva šrouby M 1,7 x 2 DIN 84 cca 1 mm. Pod obě hlavy šroubů vložte plech chránící před světlem. Ujistěte se, že zadní okraj ochranného plechu je ve stejné výšce a rovnoběžně s okrajem nosiče. Šrouby pevně utáhněte.



3.6 b Přišroubujte kryt 2018 látkovou stranou směrem ven a kluzný plech 2017 dvěma šrouby 2021.

Uvolněte závěrku!

Kryt 2018 přilepte pogumovanou stranou na spodní stranu základny zrcadla.



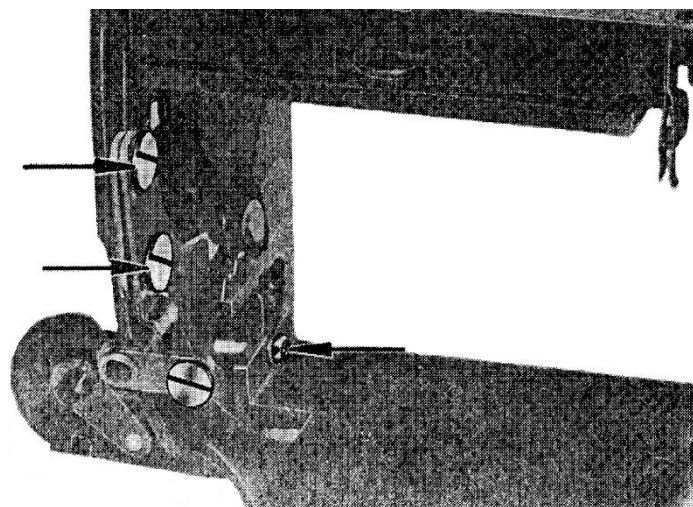
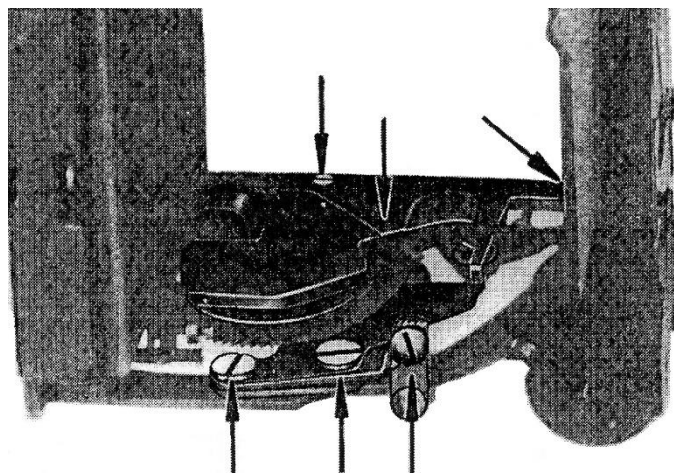
3.7 Montáž páky G 120 a krycího plechu 2007

3.7 a Provizorně odšroubujte dva šrouby ze zvedacího mechanismu zrcadla uvnitř nosiče.

Umístěte páku G 120 vodící drážkou na nýt natahovací páky. Nasad'te krycí plech 2007 a pomocí dvou šroubů s osazením 2006 přišroubujte krycí plech a ovládací páku clony objektivu s pružinou. Přišroubujte šroub 2010 a šestihrannou matici k zadní straně nosiče pomocí klíče A 1376 do vnitřního prostoru s krycím plechem. Pokud je boční vůle páky ovládající clonu objektivu příliš velká, vyrovnejte ji podložkou 4007 na šroubu s osazením 2006.

Při natahování a spouštění závěrky musí páčky správně fungovat. Základna zrcadla nesmí třít o krycí plech.

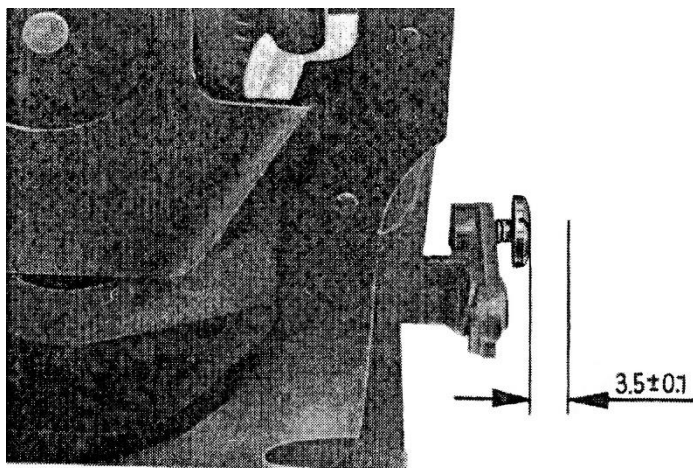
V případě potřeby narichtujte krycí plech nebo páku ovládání clony objektivu.



3.7 b Nastavení skokového ovladače clony objektivu

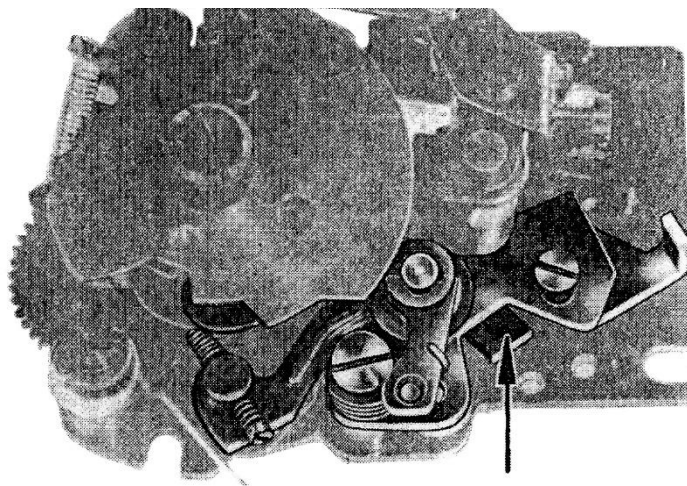
Nastavení ovladače měřte číselníkovým úchylkoměrem (tzv. měřicí hodinky).

V klidových polohách (mezi nenataženou a nataženou závěrkou) musí být zdvih $3,5 \pm 0,1$ mm. Po zabudování nosiče závěrky do pouzdra fotoaparátu musí být nastavení provedeno znovu.



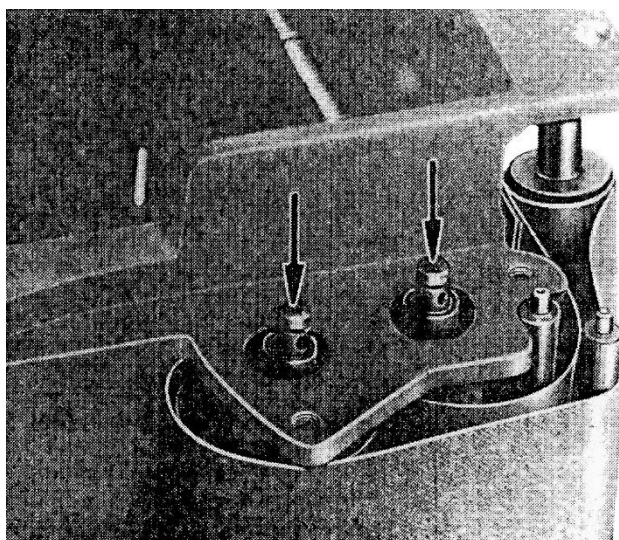
3.8 Montáž brzdícího (časového) mechanismu (závěrky) (se sestavami roletek)

3.8 a Zkontrolujte běh časového mechanismu: segment časového mechanismu zatlačte dovnitř, musí se vrátit do výchozí polohy tahem pružiny.



3.8 b Namažte skupiny roletek G 65 a G 75 na ose pružinového hřídele v obou ložiskových bodech a vsuňte je do horních otvorů nosiče. G 65 = první roletka se vsune do zadního otvoru nosiče a G 75 = druhá roletka do předního otvoru nosiče. Na každou z vyčnívajících os v horních nosných otvorech umístěte jeden váleček 2003.

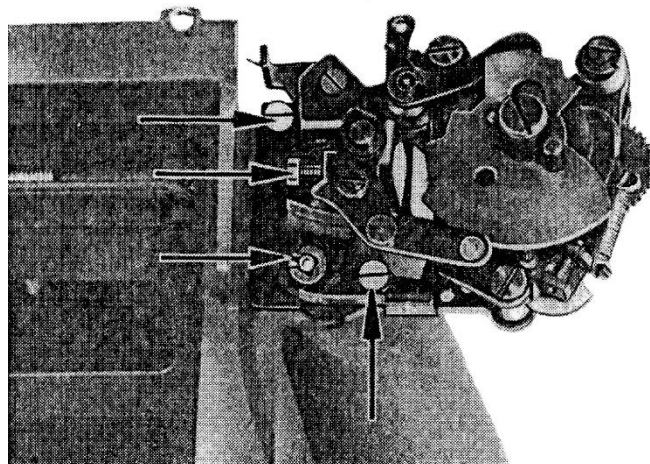
Namontujte dva kluzné válečky 2002, každý s jednou podložkou 183 000–3306 a vložte je do ložiskových pozic spodního nosníku. Upozorňujeme, že skupiny roletek leží každá na jednom kluzném válečku.



3.8 c Umístěte časovací mechanismus G 40 tak, aby osy pružinového hřídele a čepy posuvných válečků byly umístěny v otvorech jeho desky. Přišroubujte časovací mechanismus k nosiči pomocí dvou šroubů M 1,7 x 3 DIN 84.

Do otvorů vyčnívajících os pružinových hřídelí zatlačte kolík 1 h 11 x 3,5 DIN 7. Umístěte dva zajišťovací kotouče 183000-1514 na osu tak, aby byly zajišťovací kotouče při otáčení ve směru hodinových ručiček zajištěny nýtovanými listovými pružinami. Zajistěte zajišťovací kotouče nasunutím dvou Bz podložek (*česky segerovka*).

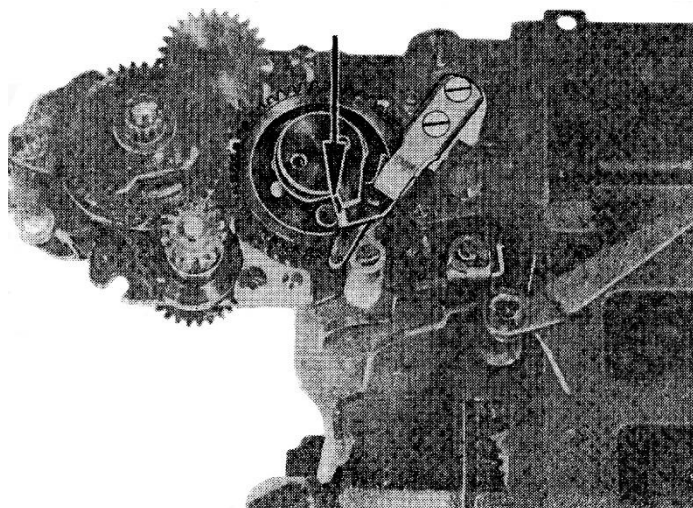
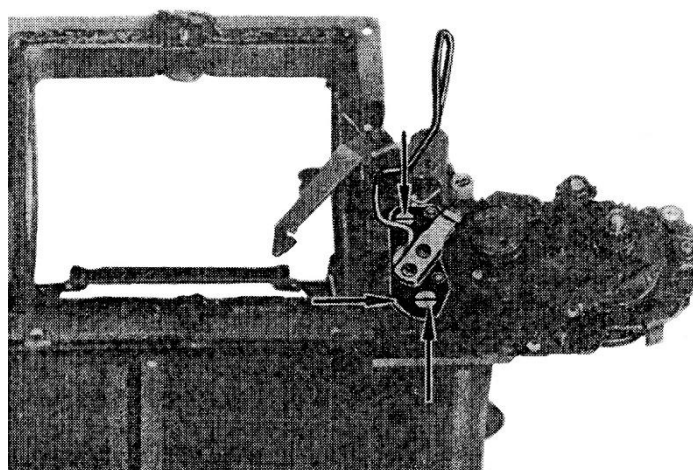
Předepněte pružinové hřídele o tři otáčky.



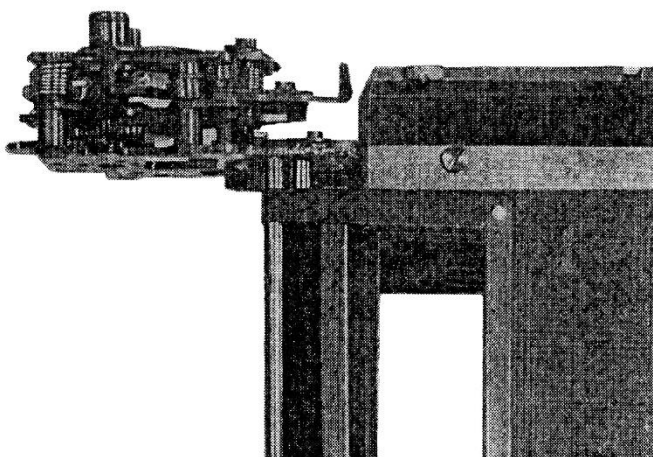
3.8 d Na každý čep hnacího hřídele nasadíte jednu podložku 155000-10101. Prostrčte pohony roletek skrz desku závěrkového mechanismu a zasuňte je do spodních ložisek.

Umístěte desku G 60 na ložiskové čepy pohonů roletek a přišroubujte ji k nosiči pomocí dvou šroubů M 1,7 x 3 DIN 84.

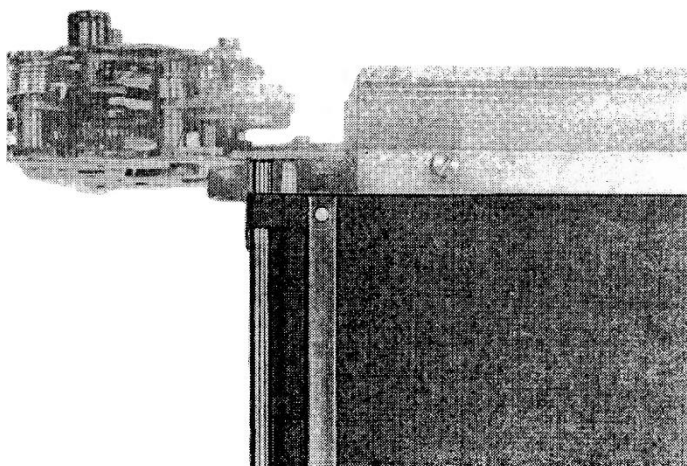
Svislou vůli hnacích hřídelů vyrovnejte podložkami 155000-10101. Odpojte desku G 60 s hnacími hřídeli ze záběru závěrkových kol. Vložte horní závěrkové kolečko do brzdných pružin desky. Čepový kolík na spodním závěrkovém kole musí být u spínací páky od horního závěrkového kola.



3.8 e Naviňte spodní roletku G 65 (= 1. roletka) na straně závěrky tak, aby se kovový okraj roletky nacházel asi 1 mm před kluzným válečkem (na straně časového mechanismu). Horní kolečko závěrky uveďte do záběru.



Naviňte horní roletku G 75 (= 2. roletka) tak, aby kovový okraj 2. roletky překryl kovový okraj 1. roletky. Spodní kolečko závěrky uveďte do záběru.



3.8 f Natáhněte závěrku tak, aby se kovové okraje roletek nacházely ve střední poloze vnitřního prostoru nosiče. Zablokujte závěrku!

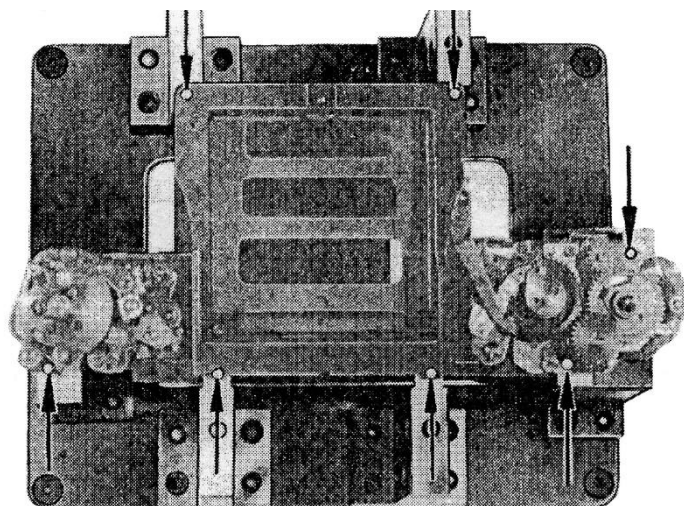
Otáčením kotoučů s aretací nastavte pro skupiny roletek následující tah:

- | | | |
|------------|---------|--|
| 1. roletka | 120 cmp | (<i>Úvahy a vysvětlení autora překladu k označení cmp jsou zde v části „7. Poznámky autora překladu“.</i>) |
| 2. roletka | 140 cmp | |

Měří se pomocí jazýčkové váhy ve směru tahu kovových okrajů roletek. Nastavte skupiny roletek do výchozí polohy (*snad se uvedení do výchozí polohy myslí až po nastavení tahu*).

3.8 g Nastavení (česky narichtování) časového a závěrkového mechanismu na nosiči.

Umístěte nosič na montážní přípravek A 1778 tak, aby otvory zajišťovacího mechanismu a nosiče byly zajištěny v záchytných čepch montážního přípravku. Uved'te pohony roletek do správného záběru žubů se závěrkovými koly.

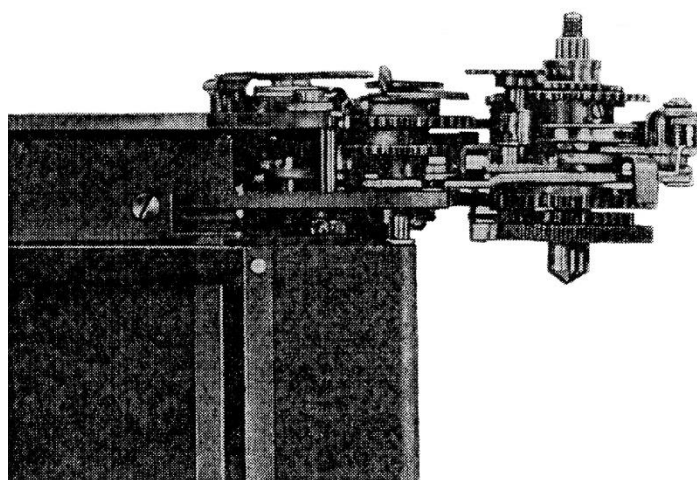


3.8 h Na přednastaveném nosiči musí být šířka mezery (mezi kovovými okraji roletek) na začátku obrazového okna (na straně závěrky) 1,7–2,0 mm a na konci obrazového okna 2,4–2,7 mm. Pokud tomu tak není, je třeba provést seřízení pohonu 6501 na první roletce (povolením dvou stavěcích šroubů [červíci] na hnacím hřídeli *).

Pokud se tímto nastavením nedosáhne stanovených hodnot, musí se tento stav napravit nalepením lepicího papíru (ne silnějšího než 0,1 mm) pod místa navíjení tažných páسů 1. roletky.

Dbejte na to, aby roletky probíhaly v pravém úhlu k základně a aby kovové okraje roletek běhaly rovnoběžně.

Zkontrolujte nosič s přednastavenou rychlostí 1/1000 s na měřicím přístroji časů (přístroj MT – 2).

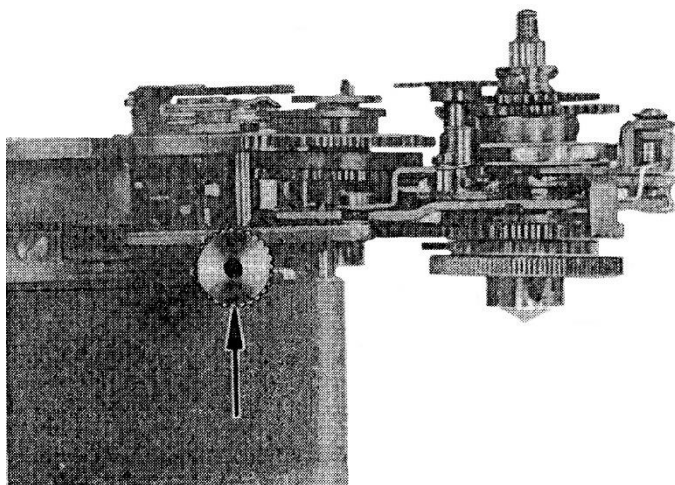


* Ovšem pokud už byli červíci aretováni závrtu podle bodu 3.8 j, tak se přestavení s největší pravděpodobností nepovede (zkoušel jsem to: nepodařilo se mi to uvolnit, aby to šlo pootočit – brání tomu zřejmě otřep závrtů, ale i kdyby se to pootočit povedlo, červíci stejně při dotahování do závrtu sjedou, to by se muselo pootočit o větší kus, aby byli mimo závrt). Pak zbývá jen podlepení tažných páسů 1. roletky na navijecím válečku (u mechanismu převíjení na pravé straně).

3.8 j *Aretace navíjecího válečku na hřídeli:* Vyšroubujte stavěcí šroub (červík), zašroubujte (místo něj) vrtací pouzdro A 1691 a vrtejte do vnějšího průměru hnacího hřídele 2,8 mm hluboko vrtákem ϕ 1,0 mm na 1 ϕ D 10. Vyjměte vrtací pouzdro, zašroubujte stavěcí šroub 2020 (červík) a zalakujte.

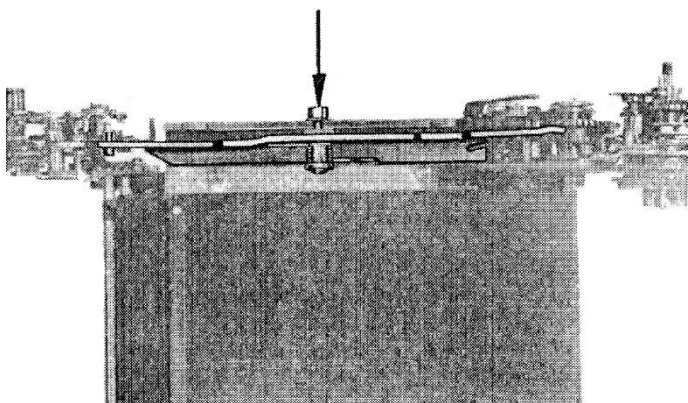
Aretujte druhý stavěcí šroub (červík), jak bylo popsáno v předchozím odstavci.

Znovu zkontrolujte nosič měřičem času na 1/1000 s a případné změny opravte podlepením samolepicím papírem. Hodnoty expozice na začátku, uprostřed a na konci obrazového okna musí být v rozmezí 0,75 až 1,2 ms.



3.9 Montáž časové páky G 35 a B-táhla 2004

3.9 a Zasuňte osu časové páky G 35 do otvoru s drážkou na zadním okraji nosiče. Nasad'te podložku 15500-27 a lehce ji přišroubujte pomocí matice s drážkou 2011 (závěrka není natažená). Nastavte časovou vačku na 1/1000 s. Dotáhněte časovou páčku tak, aby mezi kolečkem závěrky a segmentem časovače byla vůle asi 0,2 mm. Ujistěte se, že pravý konec páčky je ve střední poloze mezi spodním a horním ozubeným závěrkovým kolem. Na straně časovače nesmí časová páčka spočívat na segmentu časovače.



Zkouška funkčnosti:

Při proběhnutí 1/1000 s se nesmí řetězec kol v časovači pohybovat.